

Communiqué de presse

Une technologie innovante qui résout les problèmes rencontrés par les éleveurs et les producteurs de biogaz

Il est désormais possible, grâce à une nouvelle méthode de filtration avancée, d'extraire de l'eau à partir de boues de méthanisation (« digestat ») et de lisier. L'eau extraite peut être rejetée dans le milieu naturel et les nutriments récupérés. Les membranes développées par l'entreprise Grundfos Biobooster jouent un rôle décisif dans ce procédé.

Les membranes céramiques rotatives, spécialement développées et brevetées, ont fait leur preuve et font partie des composants clés des solutions compactes et décentralisées de Grundfos Biobooster pour le traitement des eaux usées et pour la réutilisation de l'eau. Jusqu'à présent, elles ont principalement été utilisées dans l'industrie agro-alimentaire et pour le traitement des eaux usées provenant des municipalités et des hôpitaux. Elles sont désormais utilisées dans un processus qui résout les problèmes rencontrés par les éleveurs et les producteurs de biogaz.

Ces derniers devaient jusqu'à présent dépenser beaucoup d'argent pour stocker, transporter et épandre dans les champs le lisier ou le digestat. Cet investissement est désormais évité grâce à la technologie inventée et construite par NEREUS / AMA MUNDU TECHNOLOGIES (AMT).

Emmanuel TROUVE, le dirigeant des entreprises NEREUS/AMT explique :

« Nous avons développé et protégé une méthode nouvelle, économique et respectueuse de l'environnement qui permet aux éleveurs et aux producteurs de biogaz de s'affranchir des problèmes de stockage et de transport. Notre technologie permet l'extraction d'eau à partir de digestat et de lisier, une eau pure qui peut être rejetée dans le milieu naturel, sans aucune utilisation de produits chimiques. En même temps, cette technologie récupère des nutriments, valorisables en tant qu'engrais. »

Des membranes robustes nécessaires

Le cœur même de cette technologie et du procédé d'extraction est constitué d'une nouvelle unité de filtration membranaire, co-développée avec l'entreprise Grundfos Biobooster.

« Cette application nécessite des modules membranaires robustes, pouvant fonctionner dans des concentrations très élevées de biomasse. Elle repose sur notre technologie brevetée qui permet de retenir une certaine quantité d'azote et de phosphore », explique Jakob Sørholm, directeur de la branche Grundfos BioBooster. Après avoir testé différentes membranes disponibles sur le marché, NEREUS/AMT a signé un accord de partenariat avec Grundfos BioBooster.

« Les unités de filtration Grundfos BioBooster utilisent des membranes céramiques performantes et économiques. Et puis nous avons également une bonne expérience avec les produits et services Grundfos », explique Emmanuel TROUVE.

La première commande de 18 unités de filtration membranaire pour 4 projets d'unités biogaz en France et au Luxembourg est en cours de finalisation. Selon Emmanuel TROUVE, le marché de la valorisation du lisier ou du digestat est énorme car il existe 15 000 fermes et 1 500 usines biogaz en Europe.

« Notre solution permet de traiter un mètre cube pour moins de cinq euros. Cela revient moins cher pour les clients d'utiliser notre solution plutôt que de stocker, transporter sur de longues distances et l'épandre dans les champs le lisier ou le digestat », conclut Emmanuel TROUVE.

A propos de NEREUS/AMT

NEREUS/AMT développe, conçoit et construit des unités innovantes d'extraction d'eau à partir d'effluents complexes.

Ses solutions brevetées 100% made in Europe permettent de valoriser des effluents considérés jusqu'à lors comme des déchets polluants.

Elles s'adressent aussi bien aux producteurs de biogaz qu'aux agriculteurs éleveurs ou encore aux promoteurs de bâtiments durables ou aux complexes hôteliers.

Jeune groupe innovant, NEREUS/AMT a pour ambition de développer la filière industrielle et environnementale française et luxembourgeoise.

Pour les questions éditoriales, veuillez contacter:

Nadège CORP

Marketing manager, NEREUS & AMA MUNDU TECHNOLOGIES

Phone: +33 4 67 88 97 31

nadega.corp@nereus-water.com

Images disponibles :



Camion mobile permettant de réaliser des essais et des démonstrations sur site.

